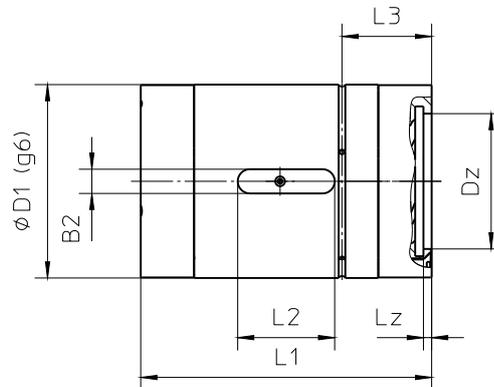


## Zylindrische Kugelgewindemuttern HSB (KGM-M)

- Einheitliche Bauform; je Nenndurchmesser gleiche Außendurchmesser, Passfedernuten und Zentrierungen
- Schmierung durch die Passfeder und Schmierrille möglich
- Neu entwickelte Deckelumlenkung mit optimierter Umlenkgeometrie für hohe Betriebsdrehzahlen
- Gefertigt aus besten Materialien und mit höchster Präzision für optimales Laufverhalten und hohe Tragzahlen
- Doppelmuttereinheiten (KGM-MM) mit vordefinierter Vorspannung (3 %, 5 % oder 7 % der dyn. Tragzahl)



Nenn- $\phi$	Steigung	Außen- $\phi$ D1 [mm]	Gesamt- länge L1 [mm]	Schmierrille L3 [mm]	Anzahl Gänge	Passfedernut			Zentrierung		Tragzahl <sup>1</sup>	
						B2 x	L2 x	T	Dz	Lz	stat. C0 [kN]	dyn. C [kN]
12	05	24	26	11,00	1	3	6	1,5	13,0	3	5,6	3,8
	10	24	26	10,00	2	3	6	1,5	13,0	1,2	6,8	4,3
16	05	28	34	12,60	1	5	10	2	17,5	1,5	16,9	10,5
	10	28	45	16,25	2	5	10	2	17,5	1,5	24,5	14,3
	20	28	34	14,00	4	5	10	2	17,5	1,5	13,0	8,1
	40	28	45	14,50	4	5	10	2	17,5	0,5	13,0	8,5
20	05	35	34	13,00	1	5	10	3	23,0	2,0	25,4	14,6
	10	35	34	13,00	2	5	10	3	23,0	1,6	23,4	13,5
	20	35	34	13,00	4	5	10	3	23,0	2,0	19,8	11,5
	20 (lang)	35	54	15,00	4	5	20	3	23,0	2,0	46,6	23,9
	50	35	56	15,00	5	5	20	3	23,0	2,0	24,6	12,3
25	05	40	35	13,38	1	5	10	3	28,0	2,4	31,8	16,1
	05 (lang)	40	45	13,38	1	5	20	3	28,0	2,4	49,0	23,3
	10	40	35	13,40	2	5	10	3	28,0	2,0	29,7	15,1
	10 (lang)	40	45	13,40	2	5	20	3	28,0	2,0	46,8	22,3
	25	40	35	13,40	5	5	10	3	28,0	0,8	32,2	15,8
	25 (lang)	40	60	19,00	5	5	20	3	28,0	0,8	75,1	32,7
32	05	50	45	13,60	1	6	20	3	35,0	2,1	63,6	26,2
	10	50	60	17,20	2	6	20	3	35,0	2,0	83,8	33,1
	20	50	55	15,50	4	6	20	3	35,0	2,1	75,9	30,2
	40	50	50	13,60	4	6	20	3	35,0	2,1	35,2	15,2
	60	50	65	18,00	6	6	20	3	35,0	2,2	46,8	18,4
40	10	63	70	19,75	1	6	30	2,5	44,0	1,5	95,2	44,8
	20	63	80	21,00	2	6	30	2,5	44,0	1,5	104,8	48,0
	40	63	95	21,00	4	6	30	2,5	44,0	1,5	142,8	61,6

<sup>1</sup> Nach ISO 3408-5 (vormals DIN 69051-4)