

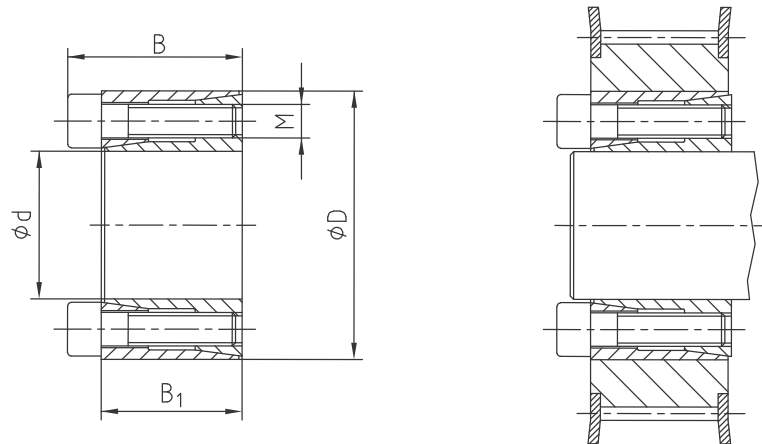
CLAMPEX® Welle-Nabe-Verbindung

selbstzentrierend

KTR 105



- Kompakte Bauweise
- Kurze Montage und Demontagezeiten
- Geeignet für kleine Servomotoren/Zahnscheiben
- QPQ-Oberflächenschutz auf Anfrage
- Sie finden unsere ausführlichen Montageanleitungen auf unserer Homepage (www.ktr.com)



Montage

Kontaktflächen von Welle und Naben reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Spansschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das angegebene Anziehdrehmoment T_A in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen. Kontrolle des Anziehdrehmomentes aller Spansschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die in der Tabelle angegebenen Werte von T und F_{ax} sind für eine Montage mit Öl berechnet worden.

Achtung: Kein Öl mit Molybdädisulfid- oder Hochdruckzusätzen und kein Fett verwenden, die den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren. Die Spansätze werden geölt geliefert. Bei ölfreier Montage ergeben sich abweichende Tabellen- und Rechenwerte.

Demontage

Spansschrauben herausdrehen. Schrauben in die Abdruckgewinde eindrehen, stufenweise und gleichmäßig über Kreuz anziehen, bis sich der hintere Konusring löst. Bei Wiederverwendung Schrauben und Gewinde ölen.

Toleranzen, Oberflächen

Ein guter Dehvorgang ist ausreichend:

$$R_z \leq 16 \mu\text{m}$$

Höchste zulässige Toleranzen:

h9 für die Welle - H9 für die Nabe

Axiale Verschiebung

Während der Montage kann eine leichte axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle erfolgen.

Zentrierung

Der Spannsatz KTR 105 ist **selbstzentrierend**. Zwischen Welle und Nabe beträgt die Rundlaufgenauigkeit des Spansatzes zwischen **0,02** und **0,04** mm.

Bestellbeispiel:

KTR 105	8	x	18
Type	Größe Innendurchmesser		Größe Außendurchmesser

CLAMPEX® Welle-Nabe-Verbindung

Technische Daten

KTR 105



Abmessungen [mm]			Spannschrauben DIN EN ISO 4762 - 12.9 $\mu_{\text{Ges.}}=0,14$			Übertragbares Drehmoment oder Axialkraft		Flächenpressung zwischen Spannsatz		Gewicht	Lager- programm
d x D	B	B ₁	M	z Anzahl	T _A ¹⁾	T	F _{ax}	Welle P _w	Nabe P _N	~kg	
[mm]	[mm]	[mm]			[Nm]	[Nm]	[kN]	[N/mm ²]	[N/mm ²]		
5 x 16	13,5	11	M2,5	3	1,2	6	3	196	61	0,010	
6 x 16	13,5	11	M2,5	3	1,2	8	3	163	61	0,012	●
6,35 x 16	13,5	11	M2,5	3	1,2	8	3	154	61	0,012	
7 x 17	13,5	11	M2,5	3	1,2	9	3	140	58	0,013	
8 x 18	13,5	11	M2,5	3	1,2	10	3	123	54	0,015	●
9 x 20	15,5	13	M2,5	4	1,2	16	3	121	54	0,020	●
9,53 x 20	15,5	13	M2,5	4	1,2	16	3	115	54	0,020	
10 x 20	15,5	13	M2,5	4	1,2	17	3	109	54	0,019	●
11 x 22	15,5	13	M2,5	4	1,2	19	3	99	50	0,024	●
12 x 22	15,5	13	M2,5	4	1,2	21	3	91	50	0,022	●
14 x 26	20	17	M3	4	2,2	40	6	97	52	0,039	●
15 x 28	20	17	M3	4	2,2	43	6	90	48	0,044	●
16 x 32	20	17	M4	4	4,9	80	10	149	74	0,067	●
17 x 35	25	21	M4	4	4,9	85	10	112	54	0,090	●
18 x 35	25	21	M4	4	4,9	90	10	106	54	0,087	●
19 x 35	25	21	M4	4	4,9	95	10	100	54	0,083	●
20 x 38	26	21	M5	4	10	164	16	155	82	0,100	●
22 x 40	26	21	M5	4	10	180	16	141	78	0,110	●
24 x 47	32	26	M6	4	17	278	23	146	75	0,200	●
25 x 47	32	26	M6	4	17	289	23	140	75	0,190	●
28 x 50	32	26	M6	6	17	486	35	188	105	0,220	●
30 x 55	32	26	M6	6	17	520	35	175	96	0,270	●
32 x 55	32	26	M6	6	17	555	35	164	96	0,250	●
35 x 60	37	31	M6	8	17	810	46	173	101	0,360	●
38 x 65	37	31	M6	8	17	879	46	159	93	0,430	●
40 x 65	37	31	M6	8	17	925	46	151	93	0,400	●
42 x 75	44	36	M8	6	41	1346	64	170	95	0,670	
45 x 75	44	36	M8	6	41	1442	64	159	95	0,630	
48 x 80	44	36	M8	8	41	2052	85	198	119	0,740	●
50 x 80	44	36	M8	8	41	2137	85	191	119	0,700	●

● Spannsatzgrößen ab Lager lieferbar.

1) Dies sind die maximalen Schraubenanzugsmomente. Sie können um max. 40% der o. g. Werte reduziert werden, wobei dann T, F_{ax}, P_w und P_N entsprechend proportional sinken.